

Tytuł Bezpieczeństwo w technice i organizacji pracy	Kod 1011102111011120469
Kierunek Inżynieria Bezpieczeństwa - studia stacjonarne II stopnia	Rok / Semestr 1 / 1
Specjalność Zarządzanie Bezpieczeństwem Pracy	Przedmiot obowiązkowy
Godziny Wykłady: 30 Ćwiczenia: 15 Laboratoria: - Projekty / seminaria: -	Liczba punktów 4
	Język prowadzenia przedmiotu polski

Prowadzący:

-Prof. zw. dr hab. inż. Edwin Tytyk
Zakład Ergonomii i Inżynierii Jakości,
Wydział Inżynierii Zarządzania PP,
60-965 Poznań, ul. Strzelecka 11
tel. sekr. (+61) 665-33-74
e-mail: edwin.tytyk@put.poznan.pl

Wydział:

Wydział Inżynierii Zarządzania
ul. Strzelecka 11
60-965 Poznań
tel. (61) 665-33-74, fax.
e-mail: office_fem@put.poznan.pl

Miejsce przedmiotu w programie studiów:

-Przedmiot obowiązkowy na kierunku studiów: Inżynieria Bezpieczeństwa - II stopień, na specjalności: Zarządzanie bezpieczeństwem pracy; studia stacjonarne

Założenia i cele przedmiotu:

-Poznanie teoretycznych i praktycznych problemów związanych z oceną i kształtowaniem poziomu bezpieczeństwa w systemach pracy. Wykształcenie umiejętności doboru środków zabezpieczających człowieka, adekwatnych do rodzaju potencjalnych zagrożeń wynikających ze stosowanych środków technicznych, sposobu realizacji technologii oraz przyjętych rozwiązań organizacyjnych w pracy.

Treści programowe przedmiotu (opis przedmiotu):

-Pojęcie bezpieczeństwa oraz ryzyka akceptowalnego. Środki bezpieczeństwa w technice a bezpieczna technika. Rodzaje i źródła zagrożeń dla człowieka w pracy oraz dla środowiska zewnętrznego w różnych technikach wytwarzania oraz w różnych technologiach związanych z przetwarzaniem materiałów, energii i informacji. Ocena i kształtowanie cech bezpieczeństwa narzędzi, maszyn i urządzeń technologicznych, pomieszczeń pracy, pojazdów. Sposób działania człowieka jako źródło zagrożeń bezpieczeństwa ludzi i maszyn. Formy organizacji pracy i ich wpływ na bezpieczeństwo pracowników. Ilościowa ocena wyniku pracy i normy pracy jako czynniki wpływające na bezpieczeństwo.

Przedmioty wprowadzające i wymagane wiadomości wstępne:

-Podstawowa wiedza, pojęcia, definicje i zależności z zakresu technik wytwarzania, ochrony i bezpieczeństwa pracy oraz ergonomii.

Forma zajęć i metody dydaktyczne:

-Wykłady z użyciem technik multimedialnych i ćwiczenia audytoryjne.

Forma i warunki zaliczenia przedmiotu – wymagania i system oceniania:

-Egzamin pisemny (testowy) na ocenę liczbową, zaliczenie z ćwiczeń na podstawie prac własnych

Bibliografia podstawowa:

Wydział Inżynierii Zarządzania

1. Marcin Butlewski, Edwin Tytyk Bezpieczeństwo w technice i organizacji pracy Wyd. Politechniki Poznańskiej Poznań 2011
2. Wiesława Horst Ryzyko zawodowe na stanowisku pracy. Część I. Ergonomiczne czynniki ryzyka Wyd. Politechniki Poznańskiej Poznań 2004
3. Koradecka D. (red.) Zagrożenia czynnikami niebezpiecznymi i szkodliwymi w środowisku pracy. Tom 6. Pakietu edukacyjnego dla uczelni wyższych pt. Nauka o pracy - bezpieczeństwo, higiena, ergonomia Wyd. Centralny Instytut Ochrony Pracy Warszawa 2000
4. Koradecka D. (red.) Bezpieczeństwo pracy i ergonomia Wyd. Centralny Instytut Ochrony Pracy Warszawa 1999
5. Praca zbiorowa Charakterystyki zagrożeń stwarzanych przez maszyny produkcyjne Wyd. Centralny Instytut Ochrony Pracy Warszawa 1998
6. Józef Gierasimiuk Bezpieczeństwo pracy i ergonomia. Maszyny - stanowiska pracy. Część I: Podstawowe kryteria, wymagania i zasady oceny Wyd. Centralny Instytut Ochrony Pracy Warszawa 1984

Bibliografia uzupełniająca: